

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122608 7
GTIN	4045197568861
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Špirálovo drážkovaný, so **6 vodiacimi fazetkami** a vnútornými chladiacimi kanálmi.

Vysoko výkonný pilotný vrták novej generácie v oblasti HPC.

S **uhlom hrotu 140°** a špeciálnou **toleranciou reznej hranyp6** na optimálne vytvorenie pilotného otvoru. Vysoká súosová presnosť a **zaoblenie pilotného otvoru**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pri vrtaní hlbokých otvorov od $16 \times D$ sa odporúča pilotný otvor a pri vrtaní hlbokých otvorov od $20 \times D$ do $30 \times D$ je nevyhnutne potrebný. **Stanovenie pilotného otvoru zvyšuje spoľahivosť procesu.**

Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	53 mm
Menovité $\varnothing D_c$	7 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,36 mm/ot,
Tolerancia menovitého \varnothing	p6
\varnothing stopky D_s	8 mm
Celková dĺžka L	91 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	42,5 mm

Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Typ	W
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	350	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	90	N
PA 66 GF30	vhodný	80	N
PEEK GF30	vhodný	70	N
PTFE CF25	vhodný	80	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
GFK	vhodný	80	N
CFRP	vhodný	80	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

