



TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 4,1



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122340 4,1
GTIN	4045197044457
Trieda položky	12E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 122504.

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: uvádzajte s č. **122345**.

Tvar **HE**: uvádzajte s č. **122355**.

Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok L_c	24 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	4,1 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	66 mm

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	17,9 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

