



**TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 3,7**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122340 3,7
GTIN	4045197044419
Trieda položky	12E

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 122504.**

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: uvádzajte s č. **122345**.

Tvar **HE**: uvádzajte s č. **122355**.

## Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	3,7 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	62 mm

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	14,5 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

