



**TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 3,3**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122630 3,3
GTIN	4045197053619
Trieda položky	12E

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

**Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122635**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122640**.

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 122776.**

## Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	28 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø $D_c$	3,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky $D_s$	6 mm

Celková dĺžka L	66 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	23,1 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

