

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,8mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123101 11,8
GTIN	4045197452023
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Výhoda:

Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar **HB** a **HE** je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávať s č. **123102**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123101 + 129100 HE**.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 123025 a 123035.

Technický opis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	11,8 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	114 mm
Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h7

Ø stopky D _s	12 mm
Celková dĺžka L	162 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	96,3 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	140	N
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE