

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123102 3,3 |
| GTIN | 4045197458247 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Výhoda:

Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 123026 a 123036.

Technický opis

| | |
|--|------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 34 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Menovité -Ø D _c | 3,3 mm |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 72 mm |

| | |
|--|------------------|
| Norma | Výrobná norma |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 29,1 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 8×D |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 180 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 140 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | podmienene vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 40 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 35 | M |
| GG(G) | vhodný | 70 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |

