

**HOLEX**

**TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 5,55**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122630 5,55
GTIN	4045197583796
Trieda položky	12E

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

**Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122635**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122640**.

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 122776.**

## Technický opis

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	44 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Menovité $-\text{Ø } D_c$	5,55 mm
Počet rezných hrán $Z$	2
Tolerancia menovitého $\text{Ø}$	h7
$\text{Ø}$ stopky $D_s$	6 mm

Celková dĺžka L	82 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	35,7 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

