



TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 14,2



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122630 14,2
GTIN	4045197054364
Trieda položky	12E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Rovné hlavné rezné hrany s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122635**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122640**.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 122776.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	83 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
Menovité -Ø D_c	14,2 mm
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D_s	16 mm

Celková dĺžka L	133 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	61,7 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

