

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122445 3,9
GTIN	4045197389480
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Konvexné hlavné rezné hrany** so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 122416.**

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	24 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	3,9 mm
Počet rezných hrán $Z$	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka $L$	66 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	18,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		