

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123102 6      |
| GTIN             | 4045197458445 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

**Konvexné hlavné rezné hrany** so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Výhoda:**

**Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 123026 a 123036.**

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerancia stopky                        | h6          |
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 57 mm       |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 6 mm        |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7          |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm        |
| Celková dĺžka L                          | 95 mm       |

|  |                  |
|--|------------------|
| Norma                                    | Výrobná norma    |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$ | 48 mm            |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 8×D              |
| Uhol špičky                              | 135 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 180   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 140   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 110   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 50    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 40    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 35    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 70    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |

