

HOLEX**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122635 5,6 |
| GTIN | 4045197394347 |
| Trieda položky | 12E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Rovné hlavné rezné hrany s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 122777.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Menovité -Ø D _c | 5,6 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,14 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 44 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 82 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 35,6 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Povrchová úprava | TiN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 6×D |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 240 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | podmienene vhodný | 65 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 30 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 30 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 30 | S |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |
| vzduch | podmienene vhodný | | |