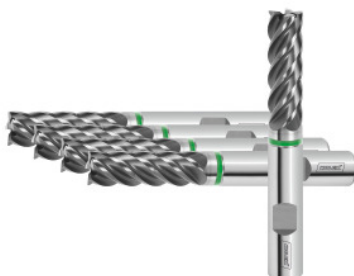


HOLEX**TK fréza s viacerými lámačmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG3095 10
GTIN	4062406333942
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Špeciálne pre vložku TPC koncipovaná vysokovýkonná fréza na univerzálne použitie.
Zosilnené jadro.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu ultrajemnozrnných substrátov.

Delič triesok na ich kontrolované lámanie.

Ako č. 203095.

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ na obrábanie TPC.

Technický opis

Ø vôle D_1	9,8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	f8
Celková dĺžka L	80 mm

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	35 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,051 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	5
Dĺžka britov L_c	30 mm
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,07×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P

TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	150	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Príslušenstvo

TK fréza s deličmi triesokTPC Ø f8 DC 10

203095 10