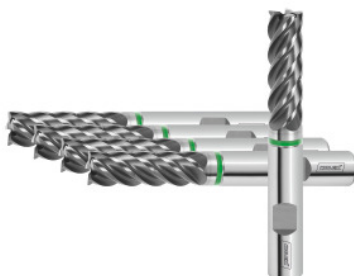


**HOLEX****TK fréza s viacerými lámačmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG3095 16
GTIN	4062406333973
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálne pre vložku TPC** koncipovaná vysokovýkonná fréza na univerzálne použitie.  
Zosilnené jadro.

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu ultrajemnozrnných substrátov.

**Delič triesok na ich kontrolované lámanie.**

**Ako č. 203095.**

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  na obrábanie TPC.

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	15,8 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,078 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	55 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Celková dĺžka $L$	108 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,32 mm
Počet zubov $Z$	5
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	48 mm
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,07 \times D$
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P

TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

TK fréza s deličmi triesokTPC Ø f8 DC 16

203095 16