

**HOLEX**

**TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ( ( mm resp. palca): 14,2**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122340 14,2
GTIN	4045197045133
Trieda položky	12E

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 122504.**

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: uvádzajte s č. **122345**.

Tvar **HE**: uvádzajte s č. **122355**.

## Technický opis

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	65 mm
Menovité -Ø $D_c$	14,2 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
Počet rezných hrán $Z$	2
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková dĺžka $L$	115 mm

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	43,7 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

