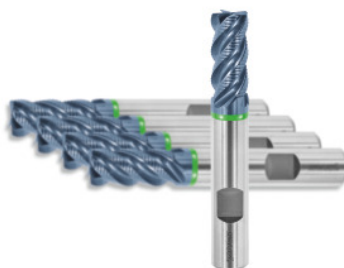


HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG5706 12
GTIN	4062406335540
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podľa DIN 6527. **Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.** Veľmi **vysoký rezný výkon.**

Ako č. 205706.

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Ø vôle D_1	11,1 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	83 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D_s	12 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,6 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	36 mm

Ø rezných hrán D_c	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Dĺžka britov L_c	26 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	135	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	45	M

GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø d11 DC 12

205706 12