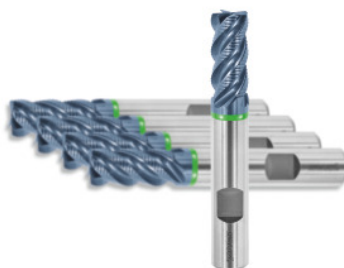


**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG5706 20
GTIN	4062406335564
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podľa DIN 6527. **Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.** Veľmi **vysoký rezný výkon.**

**Ako č. 205706.**

**Použitie:**

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	38 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Počet zubov Z	6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Celková dĺžka L	104 mm

Ø vôle $D_1$	18,5 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	52 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	1 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	135	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	45	M

GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø d11 DC 20

205706 20