

HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG5706 4
GTIN	4062406335496
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podľa DIN 6527. **Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.** Veľmi **vysoký rezný výkon.**

Ako č. 205706.

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Ø stopky D _s	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D _c	4 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň

Ø vôle D_1	3,7 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,028 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	19 mm
Dĺžka britov L_c	11 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	135	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	45	M

GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø d11 DC 4

205706 4