

**HOLEX****TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122635 10,2
GTIN	4045197395030
Trieda položky	12E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

**Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 122777.**

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	71 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	10,2 mm
Počet rezných hrán $Z$	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Celková dĺžka $L$	118 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	55,7 mm

Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		