

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122635 8,7
GTIN	4045197394804
Trieda položky	12E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Rovné hlavné rezné hrany s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 122777.

Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok L_c	61 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	8,7 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	103 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	48 mm

Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		