

**Garant****Synchronný strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami VHM, TiAlN, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139242 M5     |
| GTIN             | 4045197273482 |
| Trieda položky   | 11H           |

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálna šesťuholníková geometria a stopka podľa DIN 6535-HA pre stroje so synchronizovaným pohonom vretena. S mazacími drážkami; optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.

Vysoká rezná rýchlosť a dlhá životnosť vďaka špeciálnemu reznému materiálu z plného tvrdokovu. Nízke opotrebovanie a nízka tendencia k návaru materiálu vďaka povrchovej úprave TiAlN a klznej povrchovej úprave.

**Upozornenie:**

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové sklučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Počet napínacích drážok               | 5          |
| Stúpanie závitov                      | 0,8 mm     |
| Ø závit                               | 5 mm       |
| Počet rezných hrán Z                  | 5          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>               | 6 mm       |
| Ø stopka štvorhranu                   | 4,9 mm     |
| Celková dĺžka L                       | 70 mm      |
| Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota | 4,65 mm    |
| Tolerančná trieda                     | ISO 2X 6HX |

|                          |                               |
|--------------------------|-------------------------------|
| Hĺbka závitú             | 15 mm                         |
| Veľkosť závitú           | M5                            |
| Povrchová úprava         | TiAlN                         |
| Druh závitú              | M                             |
| Vrcholový uhol závitú    | 60 Stupeň                     |
| Rezný materiál           | VHM                           |
| Norma                    | Výrobná norma                 |
| Závit-norma              | DIN 13                        |
| Forma nábehu             | C                             |
| Stopka                   | DIN 6535 HA s h6              |
| Vnútorne chladenie       | nie                           |
| Použitie pri type otvoru | do 3×D pri slepom otvore      |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore |
| Smer rezania             | pravé                         |
| Tolerancia stopky        | h6                            |
| Farebný krúžok           | bez                           |
| Druh produktu            | Tvarovací závitník            |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný            | 50             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 50             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 48             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 52             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 48             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 45             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 33             | P       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |

mokrý maximum

vhodný