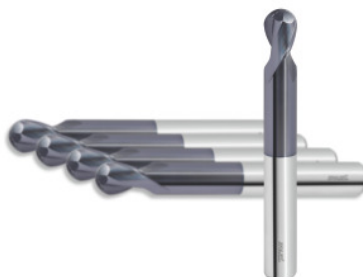


**HOLEX****TK rádiusová fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG7154 10
GTIN	4062406338510
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:  
Ako č. 207154.****Technický opis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dĺžka britov $L_c$	14 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Celková dĺžka L	100 mm
Polomer R	5 mm
Obsah	5

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h10
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	350	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	250	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	podmienene vhodný	320	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

## Príslušenstvo

TK rádiusová fréza Ø h10 DC 10	207154 10
--------------------------------	-----------