

Garant**Synchronný strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM IK/typ C, TiN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139230 M8
GTIN	4045197446978
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna šesťuholníková geometria a stopka podľa DIN 1835-B pre stroje so **synchronizovaným pohonom vretena. S mazacími drážkami; optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

Inovatívny **šesťuholníkový tvar** umožňuje širokú škálu aplikácií. **Multifunkčná štruktúra vrstiev** dosahuje **maximálnu životnosť** aj pri **vysokopevnostných materiáloch** s tuhú aplikáciou.

S vnútorným prívodom chladiaceho média z drážok pre maximálnu životnosť.

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	5
Stúpanie závitov	1,25 mm
Počet napínacích drážok	5
Ø závit	8 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	7,45 mm

Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Hĺbka závitú	20 mm
Veľkosť závitú	M8
Povrchová úprava	TiN
Druh závitú	M
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Tvarovací závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	48	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	48	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	42	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	27	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10	M
CuZn	podmienene vhodný	40	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		