

**Garant****Synchronný strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami VHM, TiAlN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139242 M8
GTIN	4045197365613
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálna šesťuholníková geometria a stopka podľa DIN 6535-HA pre stroje so synchronizovaným pohonom vretena. S mazacími drážkami; optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.

Vysoká rezná rýchlosť a dlhá životnosť vďaka špeciálnemu reznému materiálu z plného tvrdokovu. Nízke opotrebovanie a nízka tendencia k návaru materiálu vďaka povrchovej úprave TiAlN a klznej povrchovej úprave.

**Upozornenie:**

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové sklučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Ø závit	8 mm
Stúpanie závitov	1,25 mm
Počet napínacích drážok	6
Počet rezných hrán Z	6
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	7,45 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX

Hĺbka závitú	24 mm
Veľkosť závitú	M8
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	M
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	50	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	50	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	48	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	52	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	48	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	33	P
Olej	vhodný		

mokrý maximum

vhodný