

Garant**Synchronný strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami VHM, TiAlN, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139242 M12
GTIN	4045197365637
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna šesťuholníková geometria a stopka podľa DIN 6535-HA pre stroje so **synchronizovaným pohonom vretena. S mazacími drážkami; optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

Vysoká rezná rýchlosť a dlhá životnosť vďaka **špeciálnemu reznému materiálu z plného tvrdokovu**. Nízke opotrebovanie a nízka tendencia k návaru materiálu vďaka **povrchovej úprave TiAlN a klznej povrchovej úprave**.

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Stúpanie závitov	1,75 mm
Ø závit	12 mm
Počet napínacích drážok	6
Počet rezných hrán Z	6
Ø stopky D _s	12 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	11,2 mm

Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Hĺbka závitú	36 mm
Veľkosť závitú	M12
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	M
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 3xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 3xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Tvarovací závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	50	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	50	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	48	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	52	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	48	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	45	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	33	P

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný