

**Strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami HSS-E typ C 6GX, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139192 M4 |
| GTIN | 4045197446848 |
| Trieda položky | 12H |

Popis**Prevedenie:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **S mazacími drážkami, optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

Trieda tolerancie: ISO 3X/6GX = **naddimenzovanie 0,02 – 0,04 mm.**

Použitie:

Pre obrobky, ktoré sú opatrené **galvanickou ochrannou vrstvou** alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Stúpanie závitov | 0,7 mm |
| Počet rezných hrán Z | 5 |
| Počet napínacích drážok | 5 |
| Ø závit | 4 mm |
| Ø stopky D _s | 4,5 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 3,4 mm |
| Celková dĺžka L | 63 mm |
| Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota | 3,7 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 3X 6GX |
| Hĺbka závit | 12 mm |
| Veľkosť závit | M4 |
| Povrchová úprava | TiAlN |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Druh závitů | M |
| Vrcholový uhol závitů | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 2174 |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | do 3xD pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvoru | až 3xD pri priechodnom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Tvarovací závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 23 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 23 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 22 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 22 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 11 | M |
| CuZn | podmienene vhodný | 12 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |