

Garant**Synchronný strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami VHM, TiAlN, M: M3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139242 M3 |
| GTIN | 4045197273468 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna šesťuholníková geometria a stopka podľa DIN 6535-HA pre stroje so synchronizovaným pohonom vretena. S mazacími drážkami; optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.

Vysoká rezná rýchlosť a dlhá životnosť vďaka špeciálnemu reznému materiálu z plného tvrdokovu. Nízke opotrebovanie a nízka tendencia k návaru materiálu vďaka povrchovej úprave TiAlN a klznej povrchovej úprave.

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové sklučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Počet rezných hrán Z | 5 |
| Počet napínacích drážok | 5 |
| Ø závit | 3 mm |
| Stúpanie závitov | 0,5 mm |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 4,9 mm |
| Celková dĺžka L | 56 mm |
| Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota | 2,8 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2X 6HX |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Hĺbka závitú | 9 mm |
| Veľkosť závitú | M3 |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závitú | M |
| Vrcholový uhol závitú | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvora | do 3×D pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 3×D pri priechodnom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Tvarovací závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 50 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 50 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 48 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 52 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 48 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 45 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 33 | P |
| Olej | vhodný | | |

mokrý maximum

vhodný