



## Výstružník na otvory pre nity, bez povlaku, Menovitý Ø DC k11: 10mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162800 10     |
| GTIN             | 4045197089243 |
| Trieda položky   | 120           |

### Popis

#### Prevedenie:

Kuželovito stúpajúci nábeh na dĺžku približne 3× menovitý Ø. Veľmi stabilný vďaka silnému jadru a zvlnenému ozubenému chrbtu. Jednoduchý odlupovací rez vďaka špirálovým drážkam a rôznemu počtu zubov v závislosti od veľkosti.

#### Použitie:

Obzvlášť vhodné na vystružovanie posunutých otvorov pri montáži komponentov alebo pri potrebe zväčšenia otvorov pre nity. Pri stavbe kotlov sa výstružníky na otvory pre nity používajú na ručných pneumatických vrtáčkách.

#### Upozornenie:

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

### Technický opis

|   |             |
|---|-------------|
| Menovitý -Ø D <sub>c</sub>              | 10 mm       |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot, |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>           | 105,5 mm    |
| Ø v nábehu                              | 7 mm        |
| Morse kužel' (MK) Veľkosť               | 1           |
| Celková dĺžka L                         | 171 mm      |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>             | 95 mm       |
| Počet rezných hrán Z                    | 4           |
| Tolerancia menovitého Ø                 | k11         |

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Povrchová úprava         | bez povlaku            |
| Rezný materiál           | HSS                    |
| Norma                    | DIN 311                |
| Uhol sklonu zubov        | 25 Stupeň              |
| Vnútorne chladenie       | nie                    |
| Stopka                   | Morse kužel'           |
| Použitie pri type otvoru | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok           | bez                    |
| Druh produktu            | Výstružník             |

### Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník                       | vhodný            | 20             | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný            | 20             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 7              | P       |
| Olej                         | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |                |         |