

**Garant****Strojný závitník HSS-E-PM typ CS, TiN, MF: 5X0,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 132835 5X0,5  |
| GTIN             | 4045197073488 |
| Trieda položky   | 11H           |

**Popis****Prevedenie:****S lámačom triesok.**

(Tvar CS) nábeh 2 – 3 chody.

**Povrchová úprava TiN.**Možno použiť s **emulziou** (podiel tuku najmenej 8 %).**Technický opis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Počet napínacích drážok | 3        |
| Počet rezných hrán Z    | 3        |
| Stúpanie závitov        | 0,5 mm   |
| Ø závit                 | 5 mm     |
| Ø otvoru pod závit      | 4,5 mm   |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 3,5 mm   |
| Celková dĺžka L         | 70 mm    |
| Ø stopka štvorhranu     | 2,7 mm   |
| Tolerančná trieda       | ISO 2 6H |
| Rezný materiál          | HSS E PM |
| Norma                   | DIN 374  |
| Hĺbka závit             | 15 mm    |
| Druh závit              | MF       |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Velkosť závitú           | M5×0,5                                    |
| Povrchová úprava         | TiN                                       |
| Vrcholový uhol závitú    | 60 Stupeň                                 |
| Závit-norma              | DIN 13                                    |
| Forma nábehu             | CS  |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9                       |
| Vnútorne chladenie       | nie                                       |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore             |
| Smer rezania             | pravé                                     |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre konvenčné obrábanie |
| Farebný krúžok           | bez                                       |
| Druh produktu            | Závitník                                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 28             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 27             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 23             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 17             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 7              | P       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |