

Garant**NC výstružník H7, bez povlaku, Menovitý Ø DC mm, příp. palec: 8,9**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	162900 8,9
GTIN	4045197090706
Trieda položky	110

Popis

Prevedenie:

NC-kompatibilné prevedenie podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Pre **najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu**. **Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

≤ Ø veľ. 1,7 s 3 zubami; ≥ Ø veľ. 1,8 párny počet zubov a nerovnaký rozstup zubov. ≤ Ø veľ. 3,7 so strediacim hrotom na oboch stranách; ≥ Ø veľ. 3,8 so strediacimi otvormi na oboch stranách.

Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvoru H7**.

Upozornenie:

Výstružníky v **rozmeroch 1/100** pozri č. **162902**.

Výstružníky na **priemer a lícovanie podľa špecifikácie** pozri č. **162951**

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁	83 mm
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,25 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	8,9 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Dĺžka britov L _c	36 mm
Počet rezných hrán Z	6

Tolerancia	H7
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 - 0,2 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 1835 A s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	7	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	5	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	4	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	5	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	5	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	podmienene vhodný	5	K
CuZn	podmienene vhodný	13	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

