

Garant
NC výstružník H7, bez povlaku, Menovitý Ø DC mm, příp. palec: 11


ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162900 11 |
| GTIN | 4045197090911 |
| Trieda položky | 110 |

Popis

Prevedenie:

NC-kompatibilné prevedenie podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Pre **najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu**. **Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

≤ Ø veľ. 1,7 s 3 zubami; ≥ Ø veľ. 1,8 párny počet zubov a nerovnaký rozstup zubov. ≤ Ø veľ. 3,7 so strediacim hrotom na oboch stranách; ≥ Ø veľ. 3,8 so strediacimi otvormi na oboch stranách.

Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvoru H7**.

Upozornenie:

Výstružníky v **rozmeroch 1/100** pozri č. **162902**.

Výstružníky na **priemer a lícovanie podľa špecifikácie** pozri č. **162951**

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Menovité -Ø D _c | 11 mm |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,25 mm/ot, |
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 101 mm |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 142 mm |
| Dĺžka britov L _c | 41 mm |
| Počet rezných hrán Z | 6 |

| | |
|--|------------------------|
| Tolerancia | H7 |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,1 - 0,2 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Norma | Výrobná norma |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stopka | DIN 1835 A s h6 |
| Použitie pri type otvoru | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Výstružník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník | vhodný | 20 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 20 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 15 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 7 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 5 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 4 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 5 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 5 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 5 | S |
| GG(G) | podmienene vhodný | 5 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 13 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |

