

**Garant**
**NC výstružník H7, bez povlaku, Menovitý Ø DC mm, příp. palec: 18**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	162900 18
GTIN	4045197091017
Trieda položky	110

## Popis

### Prevedenie:

**NC-kompatibilné prevedenie** podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných skľučovadlách alebo vysoko presných skľučovadlách. Pre najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu. **Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

≤ Ø veľ. 1,7 s 3 zubami; ≥ Ø veľ. 1,8 párny počet zubov a nerovnaký rozstup zubov. ≤ Ø veľ. 3,7 so strediacim hrotom na oboch stranách; ≥ Ø veľ. 3,8 so strediacimi otvormi na oboch stranách.

Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvoru H7**.

### Upozornenie:

Výstružníky v rozmeroch 1/100 pozri č. 162902.

Výstružníky na priemer a lícovanie podľa špecifikácie pozri č. 162951

## Technický opis

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/ot,
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	135 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Tolerancia stopky	h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm
Celková dĺžka L	182 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	56 mm
Počet rezných hrán Z	8

Tolerancia	H7
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 - 0,3 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 1835 A s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	4	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	podmienene vhodný	5	K
CuZn	podmienene vhodný	13	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

