

**Garant****TK strojný závitník, TiAlN, MF: 8X1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132862 8X1
GTIN	4045197073945
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Obzvlášť stabilné vyhotovenie.** Pre najvyššie nároky na výkon.

**Odporúčanie:**

V prípade **veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným pohonom vretena.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	5
Stúpanie závitov	1 mm
Ø závit	8 mm
Počet napínacích drážok	5
Ø otvoru pod závit	7 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 371
Hĺbka závit	16 mm

Druh závitů	MF
Velikost závitů	M8×1
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	D
Stopka	Valcová stopka s h6
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvoru	do 2×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 55 HRC	vhodný	3	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	2	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	1	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	1	H
TOOLOX 33	vhodný	5	H
TOOLOX 44	vhodný	4	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	3	H
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný	18	N
Olej	vhodný		

