

Garant**TK strojný závitník, TiAlN, MF: 10X1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132862 10X1
GTIN	4045197073952
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Obzvlášť stabilné vyhotovenie. Pre najvyššie nároky na výkon.

Odporúčanie:

V prípade **veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným pohonom vretena.

Technický opis

Stúpanie závitov	1 mm
Ø otvoru pod závit	9 mm
Ø závit	10 mm
Počet rezných hrán Z	5
Počet napínacích drážok	5
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	8 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 371
Hĺbka závit	15 mm

Druh závitů	MF
Velikost závitů	M10×1
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	D
Stopka	Valcová stopka s h6
Vnútorne chladienie	nie
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvoru	do 1,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 55 HRC	vhodný	3	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	2	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	1	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	1	H
TOOLOX 33	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	4	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	podmienene vhodný	3	H
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný	18	N
Olej	vhodný		

