

Garant**Strojný výstružník H7, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 2,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	163000 2,4
GTIN	4045197252630
Trieda položky	110

Popis**Prevedenie:**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.
Od veľ. 1,8 párny počet zubov a nerovnaká rozteč zubov.
Do veľ. 3,7 so strediacim hrotom na oboch stranách;
od veľ. 3,9 so strediacimi otvormi na oboch stranách.

Výstružníky s koncovým výbrusom pre lícovanie H7.**Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov. Vďaka krátkemu nábehu sa dá použiť aj na slepé otvory (od Ø 3,9 mm Ø).

Upozornenie:

- **Strojové výstružníky s rovnými drážkami sú k dispozícii zo závodu.**
- **Výstružníky s inými priermi a lícovaním pozri č. 162951.**

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁	26 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	2,4 mm
Tolerancia stopky	h9
Ø stopky D _s	2,5 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L _c	14 mm
Počet rezných hrán Z	4

Tolerancia	H7
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,05 - 0,1 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 212 B
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	Valcová stopka s h9
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	7	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	5	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	4	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	5	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	5	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	podmienene vhodný	5	K
CuZn	podmienene vhodný	13	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

