

**Garant****TK strojný závitník, TiAlN, G: G1/4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133320 G1/4
GTIN	4045197074584
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:****Obzvlášť stabilné vyhotovenie.**

Pre najvyššie nároky na výkon.

**Použitie:****Na cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).**Odporúčanie:**

V prípade **veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtat' Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku). Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným pohonom vretena.

**Technický opis**

Stúpanie závitov	1,337 mm
Počet rezných hrán Z	6
Chodov na palec	19
Ø závit	13,16 mm
Počet napínacích drážok	6
Ø otvoru pod závit	11,8 mm
Rezný materiál	VHM
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Ø stopka štvorhranu	11 mm

Hĺbka závitú	26,32 mm
Veľkosť závitú	G1/4
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	DIN 371
Forma nábehu	D
Stopka	Valcová stopka s h6
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 55 HRC	vhodný	3	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	2	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	1	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	1	H
TOOLOX 33	vhodný	5	H
TOOLOX 44	vhodný	4	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	3	H
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný	18	N
Olej	vhodný		

