

**Garant****TK vrták na hlboké otvory HPC valcová stopka DIN 6535 HA 20×D, DLC, Ø DC h7: 10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123590 10     |
| GTIN             | 4045197354075 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Špirálovo drážkovaný, so **6 vodiacimi fazetkami** a vnútornými chladiacimi kanálmi. Vysoko výkonný vrták na hlboké otvory novej generácie v oblasti HPC. **S uhlom hrotu 135° a toleranciou reznej hrany h7** na optimálne vytvorenie hlbokého otvoru. **Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aplikácii vrtákov na hlboké otvory 16×D vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121121 alebo pilotný otvor 4×D pomocou pilotného vrtáka č. 122606. Na hlboké otvory od 20×D je nevyhnutne potrebný pilotný otvor s maximálnou hĺbkou pilotného vrtáka č. 122606. **Stanovením pilotného otvoru sa zvyšuje spoľahlivosť procesu.**

**Technický opis**

|                                            |               |
|--------------------------------------------|---------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                 | 10 mm         |
| Počet rezných hrán Z                       | 2             |
| Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,33 mm/ot,   |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>     | 230 mm        |
| Tolerancia menovitého Ø                    | h7            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                    | 10 mm         |
| Celková dĺžka L                            | 290 mm        |
| Norma                                      | Výrobná norma |

|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$ | 215 mm             |
| Povrchová úprava                         | DLC                |
| Rezný materiál                           | VHM                |
| Prevedenie                               | 20×D               |
| Uhol špičky                              | 135 Stupeň         |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 40 bar    |
| Stratégia obrábania                      | HPC                |
| Nevyhnutný pilotný vrták                 | áno, pilotný vrták |
| Farebný krúžok                           | žltá               |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták    |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 150   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 180   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 130   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 135   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 105   | N       |
| PVDF GF20            | vhodný | 80    | N       |
| PA 66 GF30           | vhodný | 70    | N       |
| PEEK GF30            | vhodný | 65    | N       |
| PTFE CF25            | vhodný | 70    | N       |
| Cu                   | vhodný | 90    | N       |
| CuZn                 | vhodný | 100   | N       |
| GFK                  | vhodný | 70    | N       |
| CFRP                 | vhodný | 70    | N       |
| mokrý maximum        | vhodný |       |         |
| mokrý minimálne      | vhodný |       |         |

