

**Garant****Strojný závitník HSS-E, vaporizovaný, G: G5/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 133325 G5/8   |
| GTIN             | 4045197301581 |
| Trieda položky   | 11H           |

**Popis****Prevedenie:****Silný lámač triesok.** Vodiaci závit s mazacími drážkami.**Výhoda:****Obzvlášť stabilný, optimálne samonavádzanie a žiadne dodatočné rezanie** pri spätnom chode.**Použitie:****Pre valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).**Technický opis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Ø závitu                | 22,91 mm |
| Počet rezných hrán Z    | 3        |
| Ø otvoru pod závit      | 21 mm    |
| Stúpanie závitov        | 1,814 mm |
| Počet napínacích drážok | 3        |
| Chodov na palec         | 14       |
| Rezný materiál          | HSS E    |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 18 mm    |
| Celková dĺžka L         | 125 mm   |
| Ø stopka štvorhranu     | 14,5 mm  |
| Hĺbka závitu            | 68,73 mm |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Velkosť závitů           | G5/8                                      |
| Povrchová úprava         | vaporizovaný                              |
| Druh závitů              | G   |
| Vrcholový uhol závitů    | 55 Stupeň                                 |
| Norma                    | DIN 5156                                  |
| Forma nábehu             | B   |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9                       |
| Vnútorne chladenie       | nie                                       |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore             |
| Smer rezania             | pravé                                     |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok           | modrá                                     |
| Druh produktu            | Závitník                                  |

### Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 13             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 15             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 6              | M       |
| CuZn                         | podmienene vhodný | 13             | N       |
| Olej                         | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                | podmienene vhodný |                |         |