

**Garant****Strojný výstružník H7, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 6,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 163000 6,5    |
| GTIN             | 4045197252982 |
| Trieda položky   | 110           |

**Popis****Prevedenie:**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Od veľ. 1,8 páry počet zubov a nerovnaká rozteč zubov.

Do veľ. 3,7 so strediacim hrotom na oboch stranách;

od veľ. 3,9 so strediacimi otvormi na oboch stranách.

**Výstružníky s koncovým výbrusom pre lícovanie H7.****Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov. Vďaka krátkemu nábehu sa dá použiť aj na slepé otvory (od Ø 3,9 mm Ø).

**Upozornenie:**

- **Strojové výstružníky s rovnými drážkami sú k dispozícii zo závodu.**
- **Výstružníky s inými priermi a lícovaním pozri č. 162951.**

**Technický opis**

|   |            |
|---|------------|
| Tolerancia stopky                       | h9         |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>           | 64 mm      |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot, |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 6,5 mm     |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 6,3 mm     |
| Celková dĺžka L                         | 101 mm     |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>             | 28 mm      |
| Počet rezných hrán Z                    | 6          |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Tolerancia                                       | H7                    |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,1 - 0,2 mm          |
| Povrchová úprava                                 | bez povlaku           |
| Rezný materiál                                   | HSS E                 |
| Norma  | DIN 212 B             |
| Vnútorne chladenie                               | nie                   |
| Stopka   | Valcová stopka s h9   |
| Použitie pri type otvoru                         | pri prechodnom otvore |
| Farebný krúžok                                   | bez                   |
| Druh produktu                                    | Výstružník            |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník                        | vhodný            | 20             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 20             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 7              | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 5              | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 4              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 5              | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 5              | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 5              | S       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 5              | K       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 13             | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |

