

**Garant****Strojný výstružník H7, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 4,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	163000 4,1
GTIN	4045197252791
Trieda položky	110

**Popis****Prevedenie:**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.  
Od veľ. 1,8 páry počet zubov a nerovnaká rozteč zubov.  
Do veľ. 3,7 so strediacim hrotom na oboch stranách;  
od veľ. 3,9 so strediacimi otvormi na oboch stranách.

**Výstružníky s koncovým výbrusom pre lícovanie H7.****Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov. Vďaka krátkemu nábehu sa dá použiť aj na slepé otvory (od Ø 3,9 mm Ø).

**Upozornenie:**

- **Strojové výstružníky s rovnými drážkami sú k dispozícii zo závodu.**
- **Výstružníky s inými priermi a lícovaním pozri č. 162951.**

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4,1 mm
Tolerancia stopky	h9
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	46 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	19 mm
Počet rezných hrán Z	6

Tolerancia	H7
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 212 B
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	Valcová stopka s h9
Použitie pri type otvoru	pri prechodnom otvore
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	4	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	podmienene vhodný	5	K
CuZn	podmienene vhodný	13	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

