

Garant**TK vrták na hlboké otvory HPC valcová stopka DIN 6535 HA 30×D, DLC, Ø DC h7: 5,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123595 5,8 |
| GTIN | 4045197355003 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Špirálovo drážkovaný, so **6 vodiacimi fazetkami** a vnútornými chladiacimi kanálmi. Vysoko výkonný vrták na hlboké otvory novej generácie v oblasti HPC. **S uhlom hrotu 135° a toleranciou reznej hrany h7** na optimálne vytvorenie hlbokého otvoru. **Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru.**

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Aplikácii vrtákov na hlboké diery 16×D vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121121 alebo pilotný otvor 4×D pomocou pilotného vrtáka č. 122606. Na hlboké otvory od 20×D je nevyhnutne potrebný pilotný otvor s maximálnou hĺbkou pilotného vrtáka 122606.

Stanovením pilotného otvoru sa zvyšuje spoľahlivosť procesu. Pozri tiež stranu 134/135.

Technický opis

| | |
|--|---------------|
| Menovité -Ø D _c | 5,8 mm |
| Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,22 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 180 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 230 mm |
| Norma | Výrobná norma |

| | |
|--|--------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 171,3 mm |
| Povrchová úprava | DLC |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 30×D |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 40 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Nevyhnutný pilotný vrták | áno, pilotný vrták |
| Farebný krúžok | žltá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník | vhodný | 120 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 150 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 110 | N |
| PMMA akryl | vhodný | 120 | N |
| PEEK | vhodný | 95 | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 70 | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 65 | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 55 | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 65 | N |
| Cu | vhodný | 70 | N |
| CuZn | vhodný | 80 | N |
| GFK | vhodný | 65 | N |
| CFRP | vhodný | 65 | N |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |

