

**Strojný výstružník konfigurovateľný, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 24mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164180 24
GTIN	4045197092557
Trieda položky	120

**Popis****Prevedenie:****Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.**

Párny počet zubov s nerovnakým rozstupom zubov. Otvor je absolútne okrúhly a bez nepravidelností. Zaoblené skosenie na valcovej časti reznej hrany vyhladzuje otvor a vedie výstružník. Kuželovitá upínacia stopka.

**Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Vhodné aj na slepé otvory vďaka krátkemu nábehu.

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Na **lícovanie H7** pozri č. 164000.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku $L_1$	167 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/ot,
Menovité -Ø $D_c$	24 mm
Morse kužel' (MK) Veľkosť	3
Celková dĺžka $L$	268 mm
Dĺžka britov $L_c$	68 mm
Rozsah Ø	23,06 - 24,05 mm
Počet rezných hrán $Z$	8
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,2 - 0,3 mm

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 208 B
Uhol sklonu zubov	7-8 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	Morse kužel'
Použitie pri type otvora	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Výstružník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	4	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	podmienene vhodný	5	K
Cu	podmienene vhodný	13	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		