

**Strojný výstružník konfigurovateľný, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 22mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164180 22     |
| GTIN             | 4045197092519 |
| Trieda položky   | 120           |

**Popis****Prevedenie:****Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.**

Párny počet zubov s nerovnakým rozstupom zubov. Otvor je absolútne okrúhly a bez nepravidelností. Zaoblené skosenie na valcovej časti reznej hrany vyhladzuje otvor a vedie výstružník. Kuželovitá upínacia stopka.

**Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Vhodné aj na slepé otvory vďaka krátkemu nábehu.

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Na **lícovanie H7** pozri č. 164000.

**Technický opis**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                       | 22 mm           |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>          | 0,25 mm/ot,     |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>                    | 156 mm          |
| Morse kužel' (MK) Veľkosť                        | 2               |
| Celková dĺžka L                                  | 237 mm          |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>                      | 64 mm           |
| Rozsah Ø   | 21,21 - 22,4 mm |
| Počet rezných hrán Z                             | 8               |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,2 - 0,3 mm    |

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Povrchová úprava         | bez povlaku            |
| Rezný materiál           | HSS E                  |
| Norma                    | DIN 208 B              |
| Uhol sklonu zubov        | 7-8 Stupeň             |
| Vnútorne chladenie       | nie                    |
| Stopka                   | Morse kužel'           |
| Použitie pri type otvora | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok           | bez                    |
| Druh produktu            | Výstružník             |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník                        | vhodný            | 20             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 20             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 7              | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 5              | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 4              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 5              | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 5              | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 5              | S       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 5              | K       |
| Cu                            | podmienene vhodný | 13             | N       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |