

Garant**Jednozubá závitová fréza 2×D, TiAlN, M: M1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139610 M1
GTIN	4045197533821
Trieda položky	11J

Popis**Prevedenie:**

Korigovaný profil závit na frézovanie **presných vnútorných závitov**, (dbajte na stabilné možnosti upínania). Veľmi stabilná **jednozubá závitová fréza**, vhodná **najmä na GRP, CFRP a grafit**. Vhodné aj na **zliatiny na báze Ti a Ni** a **kalené ocele do 63 HRC**.

Výhoda:

Výrazne nižší radiálny odpor ako pri viaczubých závitových frézach.

Upozornenie:

Jednozubá závitová fréza **výlučne na výrobu vnútorných závitov. Otvor pod závit (a prípadné zahĺbenie) už musí byť k dispozícii!**

Technický opis

Posuv f_z v oceli $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
maximálna hĺbka vloženia L_c	3 mm
Počet zubov Z	4
Stúpanie závitov	0,25 mm
Počet napínacích drážok	4
\varnothing stopky D_s	3 mm
Celková dĺžka L	32 mm
Posuv f_z v CFK	0,02 mm
Dĺžka stopky L_s	18 mm
Vnútorné chladenie	nie

Hĺbka závitú	2 mm
Veľkosť závitú	M1
Menovité - \varnothing D _c	0,74 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	3 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	M
Druh závitú	M-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2xD pri priechodnom otvore
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H

Oceľ < 60 HRC	vhodný	40	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	30	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	60	S
GFK	vhodný	100	N
CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	150	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		