

Garant**Jednozubá závitová fréza 3×D, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139615 M4
GTIN	4045197585837
Trieda položky	11J

Popis**Prevedenie:**

Korigovaný profil závit na frézovanie **presných vnútorných závitov**, (dbajte na stabilné možnosti upínania). Veľmi stabilná **jednozubá závitová fréza**, vhodná **najmä na GRP, CFRP a grafit**. Vhodné aj na **zliatiny na báze Ti a Ni** a **kalené ocele do 58 HRC**.

Výhoda:

Výrazne nižší radiálny odpor ako pri viaczubých závitových frézach.

Upozornenie:

Jednozubá závitová fréza **výlučne na výrobu vnútorných závitov**. **Otvor pod závit (a prípadné zahĺbenie) už musí byť k dispozícii!**

Na základe profilu zubu je možné vytvoriť len príslušný menovitý \varnothing závit (= veľkosť) s príslušným stúpaním závit (pozri tabuľku).

Technický opis

maximálna hĺbka vloženia L_c	12 mm
Počet napínacích drážok	3
Počet zubov Z	3
Stúpanie závitov	0,7 mm
Posuv f_z v oceli < 1400 N/mm ²	0,02 mm
\varnothing stopky D_s	4 mm
Celková dĺžka L	44 mm
Posuv f_z v CFK	0,04 mm
Dĺžka stopky L_s	28 mm

Vnútorne chladenie	nie
Hĺbka závitú	12 mm
Veľkosť závitú	M4
Menovité -Ø D _c	3,15 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	12 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	M
Druh závitú	M-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P

Oceľ < 55 HRC	vhodný	50	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	30	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GFK	vhodný	100	N
CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	150	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		