

**Garant****Jednozubá závitová fréza 2×D, TiAlN, M: M3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139610 M3
GTIN	4045197509703
Trieda položky	11J

**Popis****Prevedenie:**

**Korigovaný profil závitů na frézovanie presných vnútorných závitů,** (dbajte na stabilné možnosti upínania). Veľmi stabilná **jednozubá závitová fréza,** vhodná **najmä na GRP, CFRP a grafit.** Vhodné aj na **zliatiny na báze Ti a Ni** a **kalené ocele do 63 HRC.**

**Výhoda:**

**Výrazne nižší radiálny odpor ako pri viaczubých závitových frézach.**

**Upozornenie:**

Jednozubá závitová fréza **výlučne na výrobu vnútorných závitů.** **Otvor pod závit (a prípadné zahĺbenie) už musí byť k dispozícii!**

**Technický opis**

Počet zubov Z	5
Stúpanie závitů	0,5 mm
Počet napínacích drážok	5
maximálna hĺbka vloženia $L_c$	6 mm
Posuv $f_z$ v oceli < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm
Celková dĺžka L	32 mm
Posuv $f_z$ v CFK	0,02 mm
Dĺžka stopky $L_s$	18 mm
Vnútorné chladenie	nie

Hĺbka závitů	6 mm
Velkosť závitů	M3
Menovité - $\varnothing$ D <sub>c</sub>	2,4 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	6 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2xD pri priechodnom otvore
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o uživateli

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H

Oceľ < 60 HRC	vhodný	40	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	30	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	S
GFK	vhodný	100	N
CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	150	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		