

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ C, DLC, M: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	134275 M6
GTIN	4045197649157
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**.

Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava DLC sp²** najnovšej generácie na optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Ø závit	6 mm
Ø otvoru pod závit	5 mm
Stúpanie závitov	1 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D _s	6 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX

Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	15 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M6
Povrchová úprava	DLC
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	20	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N
CuZn	vhodný	35	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
vzduch	vhodný