

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ C, DLC, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	134275 M8
GTIN	4045197649164
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**.

Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie na optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.**

**Technický opis**

Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Ø závit	8 mm
Počet napínacích drážok	3
Stúpanie závitov	1,25 mm
Počet rezných hrán Z	3
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX

Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	20 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M8
Povrchová úprava	DLC
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	20	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N
CuZn	vhodný	35	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
vzduch	vhodný