

**Garant**
**TK vrták na hlboké otvory HPC valcová stopka DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123695 3,5    |
| GTIN             | 4045197320469 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis**
**Prevedenie:**

Špirálovo drážkovaný, so **4 vodiacimi fazetkami** a vnútornými chladiacimi kanálmi. Vysoko výkonný vrták na hlboké otvory novej generácie v oblasti HPC. **S uhlom hrotu 135° a toleranciou reznej hrany h7** na optimálne vytvorenie hlbokého otvoru. **Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aplikácii vrtákov na hlboké diery 16×D vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121121 alebo pilotný otvor 4×D pomocou pilotného vrtáka č. 122736. Na hlboké otvory od 20×D je nevyhnutne potrebný pilotný otvor s maximálnou hĺbkou pilotného vrtáka 122736. **Stanovením pilotného otvoru sa zvyšuje spoľahlivosť procesu.** Pozri tiež stranu 134/135.

**Technický opis**

|   |               |
|---|---------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$           | 135 mm        |
| Menovité -Ø $D_c$                       | 3,5 mm        |
| Počet rezných hrán Z                    | 2             |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/ot,   |
| Tolerancia menovitého Ø                 | h7            |
| Ø stopky $D_s$                          | 6 mm          |
| Celková dĺžka L                         | 185 mm        |
| Norma                                   | Výrobná norma |

|   |                    |
|---|--------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 129,8 mm           |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN              |
| Rezný materiál                                    | VHM                |
| Prevedenie  | 30×D               |
| Uhol špičky                                       | 135 Stupeň         |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnútorne chladenie                                | áno, pri 40 bar    |
| Stratégia obrábania                               | HPC                |
| Nevyhnutný pilotný vrták                          | áno, pilotný vrták |
| Farebný krúžok                                    | zelená             |
| Druh produktu                                     | Špirálový vrták    |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 75             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 75             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 75             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 45             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 40             | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 80             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |