

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM IK/typ C, DLC, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 134285 M5     |
| GTIN             | 4045197649287 |
| Trieda položky   | 11H           |

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**.

Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie na optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** pre maximálnu trvanlivosť.

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Ø otvoru pod závit      | 4,2 mm        |
| Ø závit                 | 5 mm          |
| Počet rezných hrán Z    | 2             |
| Stúpanie závitov        | 0,8 mm        |
| Počet napínacích drážok | 2             |
| Norma                   | Výrobná norma |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 6 mm          |
| Celková dĺžka L         | 70 mm         |
| Ø stopka štvorhranu     | 4,9 mm        |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Tolerančná trieda        | ISO 2X 6HX                                 |
| Rezný materiál           | HSS E PM                                   |
| Hĺbka závitú             | 12,5 mm                                    |
| Druh závitú              | M  |
| Veľkosť závitú           | M5   |
| Povrchová úprava         | DLC  |
| Vrcholový uhol závitú    | 60 Stupeň                                  |
| Závit-norma              | DIN 13                                     |
| Forma nábehu             | C  |
| Uhol sklonu zubov        | 40 Stupeň                                  |
| Stopka                   | DIN 1835 B s h5                            |
| Vnútorne chladenie       | áno  |
| Použitie pri type otvoru | do 2,5xD pri slepom otvore                 |
| Smer rezania             | pravé                                      |
| Tolerancia stopky        | h6   |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre synchronne obrábanie |
| Farebný krúžok           | žltá                                       |
| Druh produktu            | Závitník                                   |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|----------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník               | vhodný            | 30             | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný            | 35             | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný            | 20             | N       |
| PMMA akryl           | vhodný            | 25             | N       |
| PA 66 GF30           | podmienene vhodný | 20             | N       |
| PTFE CF25            | vhodný            | 25             | N       |
| Cu                   | vhodný            | 55             | N       |

|                 |        |    |   |
|-----------------|--------|----|---|
| CuZn            | vhodný | 35 | N |
| mokrý maximum   | vhodný |    |   |
| mokrý minimálne | vhodný |    |   |
| vzduch          | vhodný |    |   |