

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ E, DLC, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	134280 M5
GTIN	4045197649225
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**.

Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie na optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Tvar E** (nábeh: 1,5 – 2 chody) na čo najväčšie hĺbky závitů.

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Stúpanie závitov	0,8 mm
Ø otvoru pod závit	4,2 mm
Ø závitů	5 mm
Počet napínacích drážok	2
Počet rezných hrán Z	2
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm

Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	12,5 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M5
Povrchová úprava	DLC
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	E
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	20	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N

CuZn	vhodný	35	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		